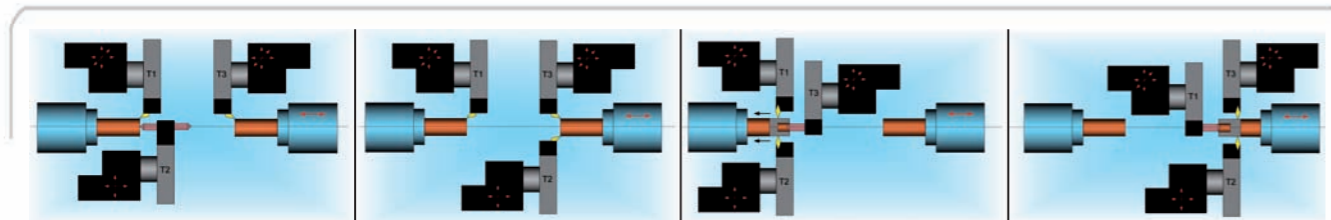
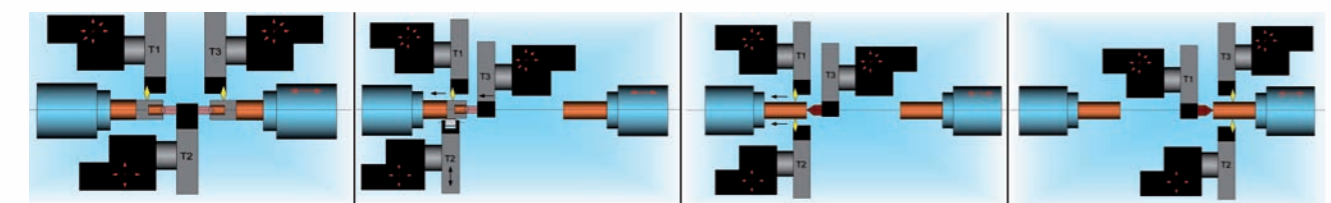


SPINNER TD-Duplex/Triplex

Simultanbearbeitung ab Stangenmaterial Simultaneous machining from bar material



- Jeder Revolver kann unabhängig arbeiten an Spindel 1 oder 2 → Optimale Auslastung und Operationsaufteilung
- Each turret can work independently on spindle 1 or 2 → Best cycle time due to simultaneous machining all time



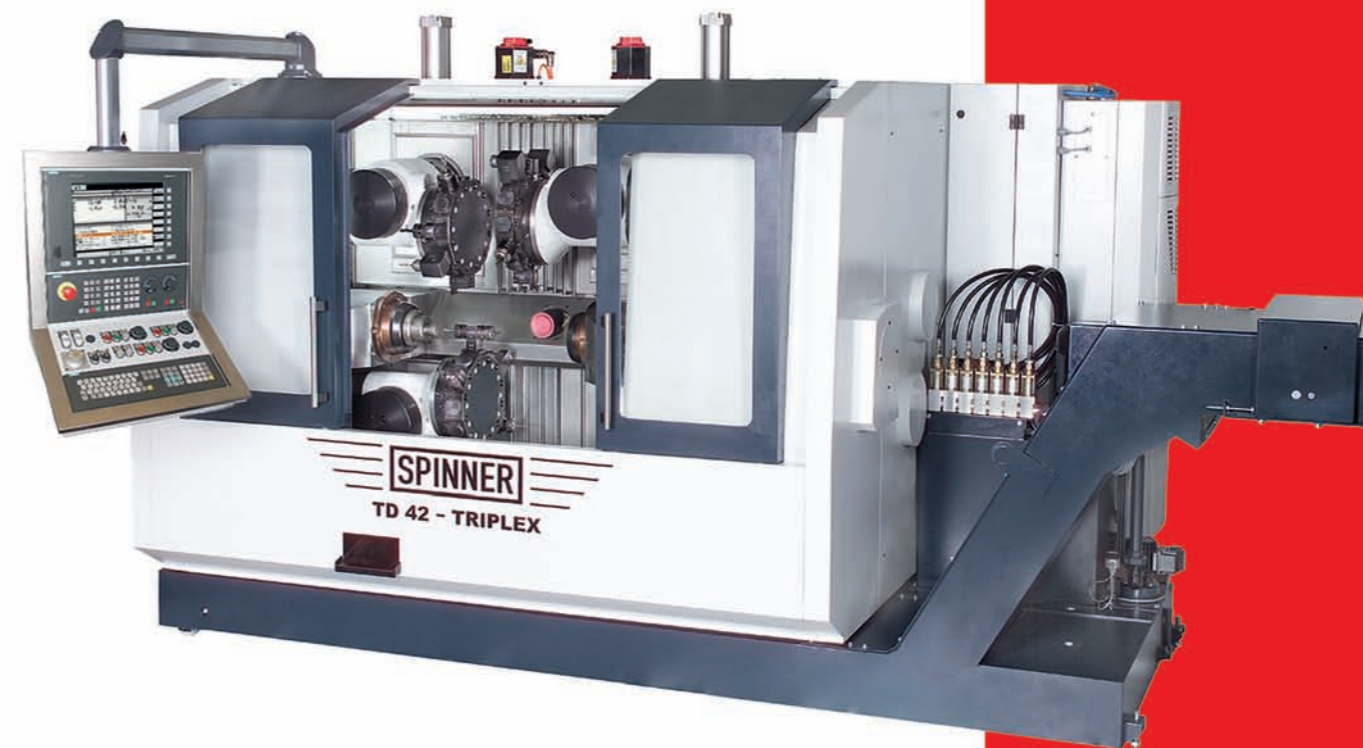
- Die Revolver können auch als Reitstock oder Lünette eingesetzt werden für lange und schlanke Werkstücke
- The turrets can also operate as tailstock or steady to support long and shaft-type workpieces

- ◆ Revolver 1: X/Y/Z
- ◆ Revolver 2: X/Z
- ◆ Revolver 3: X/Y/Z
- ◆ Freier Spänefall
- ◆ Perfekte Abdeckung der Führungen
- ◆ Angetriebene Werkzeuge und C-Achsen im Standard
- ◆ Zwei Y-Achsen im Revolver 1+3 voll in Maschine integriert
- ◆ Motorspindeln mit Wasserkühlung
- ◆ Immer drei Werkzeuge zeitgleich im Einsatz
- ◆ Hochdynamisch
- ◆ Höchste Produktivität
- ◆ Zum interessanten Preis



- ◆ Turret 1: X/Y/Z
- ◆ Turret 2: X/Z
- ◆ Turret 3: X/Y/Z
- ◆ Free chip-flow
- ◆ Perfect covers for guideways
- ◆ Live tools and C-axis as standard
- ◆ Two full Y-axis in turret 1+3 fully integrated in machine design
- ◆ Integrated motor spindles, liquid cooled
- ◆ Permanent three tool simultaneously cutting
- ◆ Highly dynamic
- ◆ High productivity
- ◆ With affordable price

- ◆ Die produktive Drehzelle zur Verarbeitung von Stangenmaterial
- ◆ Echte Reduktion der Bearbeitungszeiten durch Parallelbearbeitung mit 3 Revolvern (Triplex)
- ◆ Geeignet für komplexe Dreh-/Frästeile ab Stangenmaterial
- ◆ Für kleine, mittlere und große Stückzahlen
- ◆ Schnell und direkt an Maschine programmierbar dank Dialogoberfläche
- ◆ THE productive turning solution for bar machining
- ◆ Real reduction of cycle time by simultaneous operations with 3 turrets (Triplex)
- ◆ Usefull for complex turning and milling applications from bar material
- ◆ For small, medium and large batch production
- ◆ Quick and direct programming at the machine by conversational programming



		TD42		TD65			
		Duplex	Triplex	Duplex	Triplex		
Revolver	Wege Revolver 1	mm	X 180 / Y ±45 / Z 704	mm	X 180 / Y ±45 / Z 704	mm	Strokes turret 1
	Wege Revolver 2	mm	X 180 / Z 620	mm	X 180 / Z 620	mm	Strokes turret 2
	Wege Revolver 3	mm	∅ X 180 / Y ±45 / Z 704	mm	∅ X 180 / Y ±45 / Z 704	mm	Strokes turret 3
Spindel	Max. Stangendurchmesser	mm	42/42	mm	65/42	mm	Max. bar diameter
	Spindeldrehzahl A/B	U _{pm}	7000/7000	rpm	5000/7000	rpm	Spindle speed A/B
Angetriebene Werkzeuge	Anzahl der Werkzeuge		2x12 3x12		2x12 3x12		Number of tools
	Angetriebene Werkzeuge		2x12 3x12		2x12 3x12		Number of live tools
Sensig.	Masse	kg	~ 7000 ~ 7500	kg	~ 7200 ~ 7700	kg	Weight
	Abmessungen (LxWxH)	m	4,0 x 2,2 x 2,3	m	4,0 x 2,2 x 2,3	m	Floor space (LxWxH)

∅ nicht möglich, not possible

Synchron
Parallel



mit PSDTM
Passive-Struktur-Dämpfung

with PSDTM
Passive-structure-damping