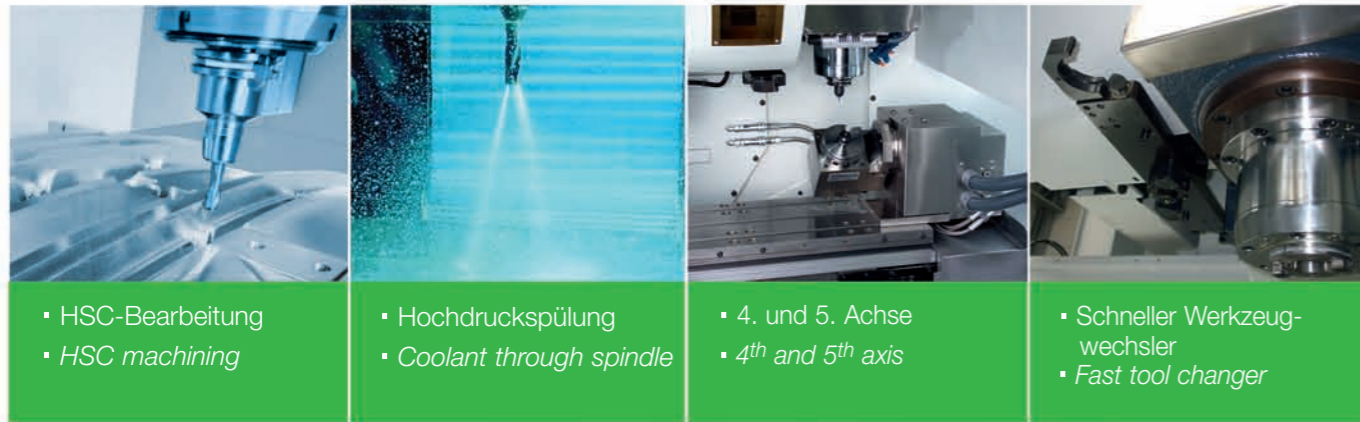


Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum für höchste DYNAMIK High-Speed Machining Center



- HSC-Bearbeitung
• HSC machining
- Hochdruckspülung
• Coolant through spindle
- 4. und 5. Achse
• 4th and 5th axis
- Schneller Werkzeugwechsler
• Fast tool changer

Das Bearbeitungszentrum für höchste DYNAMIC The Machining Center for highest DYNAMIC



- ◆ Vollgussaufbau in Kreuztischbauweise
- ◆ Masseoptimierte Schlitten für hohe Eilgänge und Beschleunigungswerte
- ◆ Hochdrehende Spindeln bis 12.000/15.000 Upm als „In-Line-Spindel“ ohne Riemen
- ◆ Optional bis 24.000 Upm durch Motorspindeln
- ◆ Ideal für HSC-Bearbeitung oder Formenbau

- ◆ Full cast design with fixed column
- ◆ Weight-optimized slides for high rapid speeds and acceleration
- ◆ High speed spindles (12.000/15.000 rpm) designed as „In-Line spindle“ without belts
- ◆ Optional up to 24.000 rpm by built-in spindle
- ◆ Ideal for high-speed-cutting or mould applications

Bett/Body VC

- ◆ Ausbaubar bis zu 5 Achsen
- ◆ Steuerungen Fanuc 0iMD, Siemens 840SolutionLine oder Heidenhain TNC620
- ◆ Grafische Dialogprogrammierung als Standard für Kleinserienfertiger
- ◆ Performance-Formenbaupakete für Freiformflächen
- ◆ Extendable up to 5-axis machining
- ◆ Controls Fanuc 0iMD, Siemens 840 SolutionLine or Heidenhain TNC 620
- ◆ Conversational programming as standard for rapid prototyping and small batches
- ◆ Performance Mould-Making software options

Dynamik Dynamic

Hoch dynamisches
CNC-Bearbeitungszentrum

Highly dynamic
CNC-machining-center



		VC450	VC750	VC1000-HS	VC1200-HS			
Allgemein	Verfahrweg X	mm	450	760	1000	1200	mm	Stroke X
	Verfahrweg Y	mm	400	460	650	730	mm	Stroke Y
	Verfahrweg Z	mm	400	460	650	650	mm	Stroke Z
	Eilgang X/Y/Z	m/min	36	36	48	48	m/min	Rapid speed X/Y/Z
	Tischgröße	mm	770x410	900x410	1400x610	1400x710	mm	Table size (fixed table)
Spindel	Max. Werkstückgewicht	kg	200	350	1000		kg	Table load max.
	Max. Drehzahl [Option HSC]	Upm	15000	12000 (Option 15000/18000/24000)			rpm	Max. speed [option HSC]
	Leistung Siemens S6(40%)/S1	kW	-6/3,7	-11/7,5	28/12,5		kW	Power Siemens S6(40%)/S1
	Leistung Heidenhain S6(40%)/S1	kW	7,5/5	14/10	32/21,5		kW	Power Heidenhain S6(40%)/S1
	Leistung Fanuc 30 min./S1	kW	5,5/7,5	5,5/7,5	18,5/15		kW	Power Fanuc 30 min./S1
Sonstige	Max. Drehmoment Siemens S6(40%)/S1 [Option HSC]	Nm	-34/24	-70/48	-180/118		Nm	Torque Siemens max. S6(40%)/S1 [option HSC]
	Drehmoment Heidenhain S6(40%)/S1	Nm	43,5/29	89/63,7	235/157		Nm	Torque Heidenhain S6(40%)/S1
	Drehmoment Fanuc 30 min. S3(60%)/S1	Nm	47/35	47/35	35/29		Nm	Torque Fanuc 30 min. S3(60%)/S1
	Spindelaufnahme [Option HSC]		SK 40		SK40 [HSK63]			Spindle taper [option HSC]
Others	Anzahl Werkzeuge		24		24/32			Number of tools
	Masse	kg	-2900	-3200	-10000		kg	Weight
	Abmessungen (LxB)	m	-1,8x1,6	-1,9x2,5	-3,5x4,4	-3,9x5,8	m	Dimensions (LxW)